pannelli nobilitati di particelle di legno

	NORMA METODOLOGICA			
COMPOSIZIONE		**supporto**		
		legno:	tronchi, tronchetti, rami, ceppi, colletti, alberi e arbusti a crescita veloce, residui di segheria, trancia, sfogliatura e falegnameria di specie legnose latifoglie e conifere.	78-88%
		adesivo:	condensazione di urea / formaldeide	7-9%
		additivi:	acqua	5-13%
			solfato di ammonio	0,20%
			paraffina	tracce
		rivestimento superfici		
		decorativo:	carte decorative impregnate di resine melamminiche	
FORMALDEIDE	EN 120	Classe E1		< 8 mg/100gr
		Classe EPF-S (>8mm)		<4mg/100g
PROPRIETÀ FISICHE	EN 323	massa volumica		da 500 a 700 kg/m³
	EN 322	contenuto d'umidità		da 5% al 13%
TOLLERANZE DIMENSIONALI	EN 14323	spessore relativo al nominale		≤15mm +/-0,2mm; >15mm +/-0,3mm
	EN 14323	spessore all'interno del pannello		+/-0,3mm
	EN 14323	lunghezza e larghezza		+/-5mm
	EN 14323	planarità (pannelli bilanciati)		≤2mm/m

			VALORI MEDI PER GRUPPI DI SPESSORE DEI PANNELLI (MM)								
		SPESSORE NOMINALE	> 3mm ≤ 4mm	> 4mm ≤ 6mm	> 6mm ≤ 13mm	> 13mm ≤ 20mm	> 20mm ≤ 25mm	> 25mm ≤ 32mm	> 32mm ≤ 40mm	> 40mm	unità di misura
REQUISITI	EN 319	coesione interna	0,45	0,45	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20	0,20	N/mm²
	EN 310	resistenza alla flessione	13	15	14	13	11,5	10	8,5	7	N/mm²
	EN 310	modulo di elasticità	1.800	1.950	1.800	1.600	1.500	1.350	1.200	1.050	N/mm²
	EN 311	distacco strati esterni	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	N/mm²

PROPRIETÀ TECNICHE SUPERFICIALI	EN 14323	resistenza all'abrasione	Stampati Classe 1, Unicolori Classe 3A
	EN 14323	resistenza al vapore d'acqua	≥ livello 4
	EN 14323	resistenza al graffio	≥ 1,5N
	EN 14323	resistenza alle macchie	Gruppi 1 e 2, Classe ≥ 4
	EN 14323	resistenza alla luce	≥ 6 scala lana blu
	EN 14323	resistenza alla fessurazione	Classe ≥ 3
	EN 12722	resistenza al calore secco	Classe B
	UNI 9300	tendenza a ritere lo sporco	Livello ≥ 4
	EN 14323	Difetti superficiali	≤2 mm²/m² punti ≤2 mm/m² lunghezza

Legenda
Livello 5 - Nessun cambiamento visibile
Livello 4 - Legg. variazione. gloss, visibile certi angoli
Livello 3 - Moderato cambiamento gloss e colore
Livello 2 - Notevole variazione. Gloss e colore
Livello 1 - Distorsione e/o rigonf. della superficie

STOCCAGGIO Mantenere i manufatti in ambiente areato ed asciutto (umidità relativa dell'aria 35-65%). Non immagazzinare insieme a sostanze facilmente infiammabili. Se esposto direttamente ai raggi del sole il pannello si può degradare. Evitare di comporre cataste eccessivamente alte o instabili. Per evitare imbarcamenti o macchie di umidità, disporre i pannelli su pallet applicando opportuni distanziali.

MANIPOLAZIONE Per evitare inflessioni o macchie d'umidità disporre i pannelli su pallet applicando opportuni distanziali. Per il prelievo e la manipolazione, usare ventose o guanti. Le macchine e le attrezzature devono essere dotate di idonei sistemi di aspirazione.

* Pannello di particelle di legno non riciclato per uso in ambiente interno (Tipo P2 secondo norma EN 312) nobilitato in superficie con decorativi melaminici attraverso un processo di pressatura.

melamine faced chipboard panels

	TEST METHOD			
COMPOSITION		**support**		
		wood:	trunks, stems, branchwood, billets, root collars, fast-growth trees and shrubs, residues from the sawing, veneer cutting, stripping and carpentry of broadleas and coniferous species.	78-88%
		adhesive:	condensation of urea/formaldyde	7-9%
		additives:	water	5-13%
			ammonium sulphate	0,20%
			paraffin	tracce
		surfaces facing		
		decoration:	decorative papers impregnated with melamine resins	
FORMALDEID	EN 120	Class E1		< 8 mg/100gr
		Class EPF-S (>8mm)		<4mg/100g
PHYSICAL PROPERTIES	EN 323	density		da 500 a 700 kg/m³
	EN 322	moisture content		da 5% al 13%
DIMENSION TOLERANCE	EN 14323	thickness tolerance		≤15mm +/-0,2mm; >15mm +/-0,3mm
	EN 14323	thickness within the board		+/-0,3mm
	EN 14323	lenght - width		+/-5mm
	EN 14323	bowing (balanced panels)		≤2mm/m

			AVERAGE VALUES FOR PANEL THICKNESS SET (MM)								
		NOMINAL THIKNESS	> 3mm ≤ 4mm	> 4mm ≤ 6mm	> 6mm ≤ 13mm	> 13mm ≤ 20mm	> 20mm ≤ 25mm	> 25mm ≤ 32mm	> 32mm ≤ 40mm	> 40mm	unità di misura
REQUIREMENTS	EN 319	internal bonding	0,45	0,45	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20	0,20	N/mm²
	EN 310	bending strenght	13	15	14	13	11,5	10	8,5	7	N/mm²
	EN 310	modulus	1.800	1.950	1.800	1.600	1.500	1.350	1.200	1.050	N/mm²
	EN 311	surface integrity	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	N/mm²

SURFACE TECHNICAL PROPERTIES	EN 14323	resistance to wear	Printed colours Class 1, solid colours Class 3A
	EN 14323	resistance to steam	≥ level 4
	EN 14323	resistance to scratch	≥ 1,5N
	EN 14323	resistance to stain	Groups 1 and 2, Class ≥ 4
	EN 14323	resistance to light	≥ 6 blue wool scale
	EN 14323	resistance to cracking	Class ≥ 3
	EN 12722	resistance to dry heat	Class B
	UNI 9300	tendency to keep dirt	Level ≥ 4
	EN 14323	surface difects	≤2 mm²/m² spots ≤2 mm/m² lenght

Legenda
Level 5 - No visible change
Level 4 - Slight change, only visible at certain angles
Level 3 - Moderate change of gloss and/or color
Level 2 - Marked change of gloss and/or color
Level 1 - Surface distortion and/or blistering

STORAGE Keep the goods in a dry and ventilated place (relative humidity 35%-65%). Do not store with easily inflammable substances. If exposed to ultraviolet rays of the sun the panel may deteriorate. Avoid creating unmanageably high and unstable stacks.

MANIPULATION To avoid warping or damp stains place the panels on pallets with suitable spaces. Use suction pads or gloves when handling the panels. Machinary and equipments must be fitted with appropriate aspiration devices.

* Chipboard not recycled to be used in internal place (type P2 according to EN 312) faced on the top side with melamine décor patterns throw a pressing process. Available on request FSC, water and fire resistant.